SOLUCIONES
ARQUITECTÓNICAS

SISTEMAS **ARQUITECTÓNICOS**

Fachadas | Puertas | Ventanas



alumina®

TRANSFORMAMOS EL ALUMINIO EN **SOLUCIONES INNOVADORAS**

Juntos
crecemos más

SISTEMAS **ARQUITECTÓNICOS**

Contenido

SOMOS ALUMINA 1- 2

Alumina sostenible 3
Comprometidos con la calidad 4
Soluciones a la medida 5 - 8

LÍNEA DE FACHADAS 10

Unitizada Series 63 & 65 11 - 13
Stick Series 45 & 75 14 - 16
Stick modular Serie 72 17 - 18

LÍNEA KONCEPT 20

Serie100 21
Puerta corrediza Koncept Serie 100 22
Puerta Batiente Koncept Serie 100 23
Serie 70 25
Puerta corrediza Koncept Serie 70 26
Ventana corrediza Koncept Serie 70 27
Serie 55 29
Puerta plegable Koncept Serie 55 30
Serie 50 31
Ventana corrediza Koncept Serie 50 32
Serie 40 33
Ventana oscilobatiente Koncept Serie 40 34
Puerta batiente Koncept Serie 40 35
Ventana proyectante Koncept Serie 40 36

LÍNEA SUPERIOR 38

Serie 80 40
Puerta corrediza Superior Serie 80 41
Serie 50 42
Ventana corrediza Superior Serie 50 43
Serie 35 44
Ventana proyectante Superior Serie 35 45
Puerta Batiente Superior Serie 35 46
Serie 33 48
Ventana corrediza Superior Serie 33 49

LÍNEA MAESTRO 50

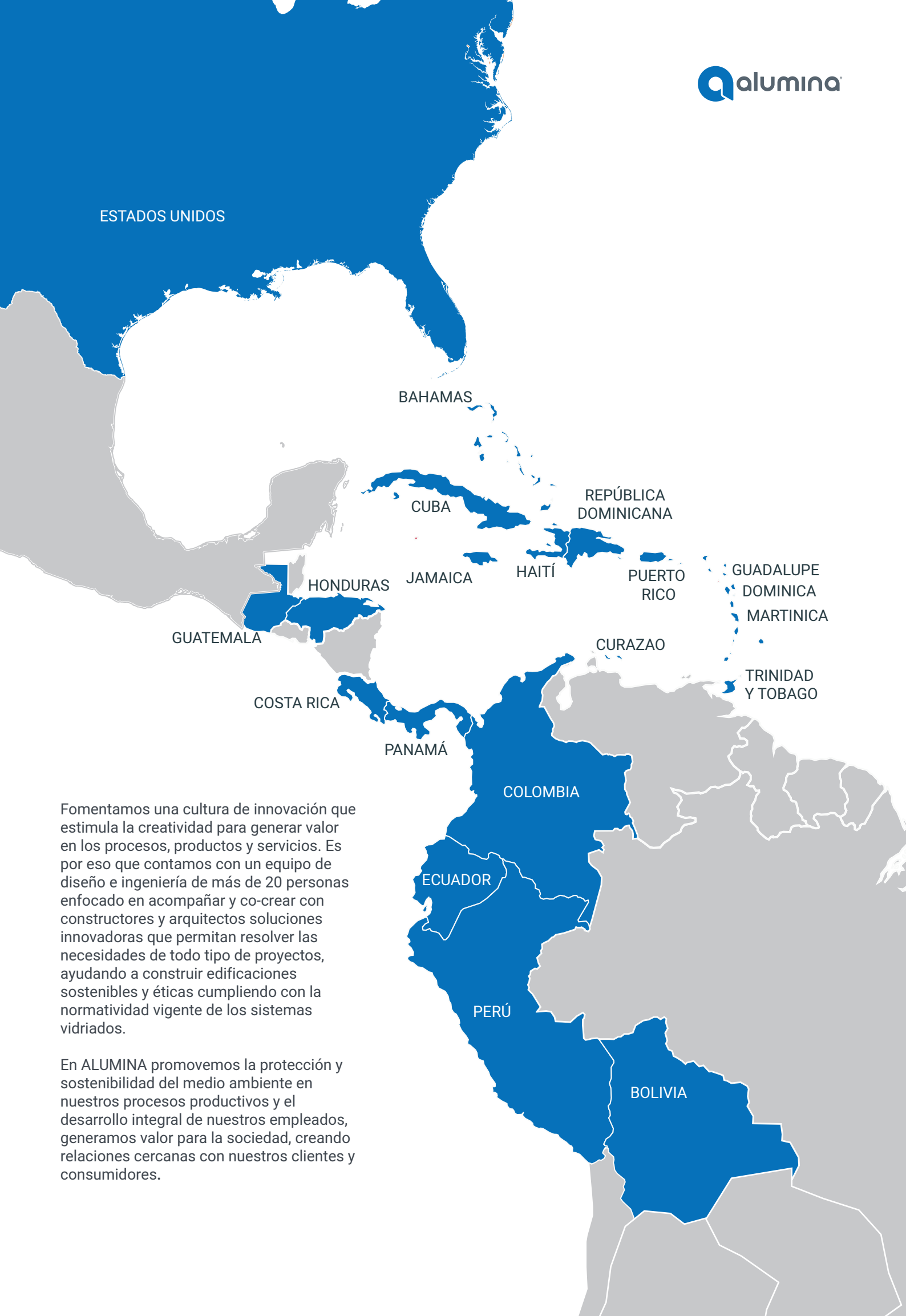
Puerta corrediza Maestro 7038 51
Puerta corrediza Maestro 8025 52
Puerta corrediza Maestro 744 53
Puerta batiente Maestro 3890 54
Ventana corrediza Maestro 5020 55
Ventana corrediza Maestro 3825 56
Ventana proyectante Maestro 3831 57

SOMOS **ALUMINA**

Líderes del mercado del aluminio en Colombia, con presencia en Estados Unidos, Colombia, Ecuador, Perú, Bolivia, Centro América e islas del Caribe, ofreciendo soluciones arquitectónicas, para la industria, funcionales y para la conservación de alimentos.

Con 60 años de trayectoria, contamos con dos plantas de producción localizadas en Itagüí (Antioquia) y Yumbo (Valle del Cauca) que nos permiten entregar al mercado productos de aluminio extruido, laminado, mecanizado y transformado bajo los más altos estándares de calidad. Actuamos siempre dentro de un marco ético y responsable, cumpliendo con toda la normatividad disponible, lo que brinda a nuestros clientes total confiabilidad de recibir un producto excelente y a la medida de sus proyectos.





Fomentamos una cultura de innovación que estimula la creatividad para generar valor en los procesos, productos y servicios. Es por eso que contamos con un equipo de diseño e ingeniería de más de 20 personas enfocado en acompañar y co-crear con constructores y arquitectos soluciones innovadoras que permitan resolver las necesidades de todo tipo de proyectos, ayudando a construir edificaciones sostenibles y éticas cumpliendo con la normatividad vigente de los sistemas vidriados.

En ALUMINA promovemos la protección y sostenibilidad del medio ambiente en nuestros procesos productivos y el desarrollo integral de nuestros empleados, generamos valor para la sociedad, creando relaciones cercanas con nuestros clientes y consumidores.

ALUMINA
SOSTENIBLE

En ALUMINA respetamos el medio ambiente y contribuimos a su conservación y preservación, controlando cada punto de nuestro proceso productivo, adoptando el modelo de economía circular con el cual reducimos los impactos ambientales. Más de la mitad del aluminio utilizado en nuestra producción es reciclado generando altos ahorros en materias primas y consumo de recursos trabajando diariamente bajo este modelo, lo que nos convierte en una compañía de talla mundial comprometida con la sostenibilidad.

El aluminio puede reciclarse infinitas veces sin perder su calidad y propiedades, es un material con múltiples cualidades como resistencia a la corrosión, bajo peso, maleabilidad, entre otros, lo que hace de este metal el aliado perfecto para cualquier tipo de proyecto.
Su reciclado solo requiere el 5% de la energía en comparación con la explotación de aluminio primario, así mismo tan sólo emite el 5% de los gases de efecto invernadero; por lo anterior cada vez que usas un producto marca ALUMINA contribuyes al cuidado de los recursos naturales y la sostenibilidad del planeta, siendo un material que aporta puntos a los proyectos que buscan certificaciones ambientales.

Nuestro compromiso ambiental además se ve reflejado en cada uno de nuestros colaboradores visualizando como valor de compañía el cuidado del medio ambiente.



COMPROMETIDOS **CON LA CALIDAD**

Todos nuestros productos son diseñados, producidos y acabados bajo un estricto cumplimiento normativo y legal, que nos han permitido adquirir la experiencia, desarrollar el conocimiento y el equipo humano competente para entregar soluciones que brindan la tranquilidad de estar utilizando lo mejor en sus proyectos.

Diseño

» Nuestros sistemas exclusivos son pensados para clasificar en la norma NTC-6313, normatividad que vela por las prestaciones básicas de los sistemas vidriados en Colombia en cuanto a hermeticidad, estanqueidad y resistencia al viento.

» Entregamos certificados de procedencia y cadena productiva de nuestros productos que permitan a arquitectos, constructores, ventaneros, distribuidores, interventores y supervisores técnicos, obtener puntos para las certificaciones tipo LEED o EDGE.

» Nuestro compromiso es diseñar sistemas de cerramientos arquitectónicos de forma responsable y que cumplan con los requisitos que exigen las curadurías urbanas para el cumplimiento de la norma de sismo resistencia del 2010 (NSR-10).

» Para nuestros sistemas exclusivos de cerramientos desarrollamos memorias de cálculo y su justificación documental que brinda la información necesaria con la cual interventores y/o supervisores técnicos emiten los certificados de ocupación que exige la ley de vivienda segura (Ley 1796).

Producción

» Contamos con los equipos y procesos necesarios para garantizar el cumplimiento de las especificaciones de calidad de los productos extruidos, bajo aleaciones de serie AA6000 y productos laminados en aleaciones de serie AA1000 y AA3000.

» Seleccionamos las materias primas, garantizando que estén libres de contaminantes, siempre alineadas con el uso final del producto, manteniendo las composiciones químicas dentro del marco normativo de la Asociación Internacional del Aluminio (Aluminum Association).

» Las matrices y perfiles de aluminio se elaboran bajo normas internacionales (ANSI H35.2 – ASTM B221) y acorde a los equipos disponibles. Se garantiza el uso exclusivo de las matrices por parte del cliente, el número de copias necesarias, su respectiva reposición por desgaste y la propiedad intelectual de los perfiles desarrollados.

Acabados

» Contamos con una amplia variedad de acabados tanto en anodizado, pintura líquida y pintura en polvo, lo que le aporta al producto mayor resistencia a la abrasión y mayor protección ante la corrosión, prolongando su su vida útil.

Anodizado:
Garantizamos estándares de calidad basados en las normas internacionales de anodizado en cuanto a espesor de capa anódica y sellado de la misma, proporcionando un acabado duradero, no absorbente, ni reactivo a las diferentes condiciones de exposición del producto al ambiente. Cumplimos QUALANOD.

Pintura:
Nuestros estándares de calidad están basados en las normas internacionales de pintura en cuanto a espesor de recubrimiento y calidad del pre-tratamiento del aluminio, que permiten una óptima adherencia, resistencia a diferentes ambientes y esfuerzos mecánicos sin que su capa de pintura se fracture. Cumplimos AAMA 2603 y AAMA 2604 para pintura en polvo y la AAMA 2605 para pintura líquida.

DAMOS VIDA A LAS IDEAS DE NUESTROS CLIENTES **A TRAVÉS DE PROYECTOS QUE DEJAN HUELLA**

Soluciones a la medida

Para ALUMINA la innovación y la arquitectura van de la mano, es por esto que entendemos los retos propuestos por arquitectos, diseñadores y constructores quienes buscan diferenciarse y dejar huella en sus proyectos.

Contamos con un plan de acompañamiento soportado por un equipo experimentado de profesionales en ingeniería y asesoría técnica dispuestos a asesorarlos en la concepción de la idea, selección, prototipado, especificación, producción e instalación de cerramientos arquitectónicos, ayudando así a materializar los sueños de nuestros clientes.

¡Cuéntanos tu idea y la desarrollamos juntos!



EDIFICIO DE **OFICINAS FIC**

Descripción: Cerramientos acristalados de fachada con estructura en perfiles de aluminio y cortasoles verticales acristalados.

Ubicación: Medellín, Ciudad del Río.

Producto: Sistema de fachada semiflotante unitizada Serie 65, tipo piel de vidrio y cortasoles verticales en vidrio, fijados a estructura de concreto con perfiles de aluminio.

Arquitecto: Taller de diseño AIA- Estudio Area 4.

Diseña: ALUMINA S.A

Fabrica e instala: Ventanar S.A.





PRIVÉ

Ubicación: Williams Islands beach, FL

Arquitecto: Sieger Suarez Architectural Parternership

Fabrica e Instala: Continental Glass Systems - **Participa** ALUMINA S.A



SERENA DEL MAR

Descripción: Cerramientos de fachada con perfiles tubulares de aluminio.

Ubicación: Cartagena, ciudadela Serena del Mar módulo educativo Universidad de los Andes, vía Cartagena Barranquilla kilómetro 12.

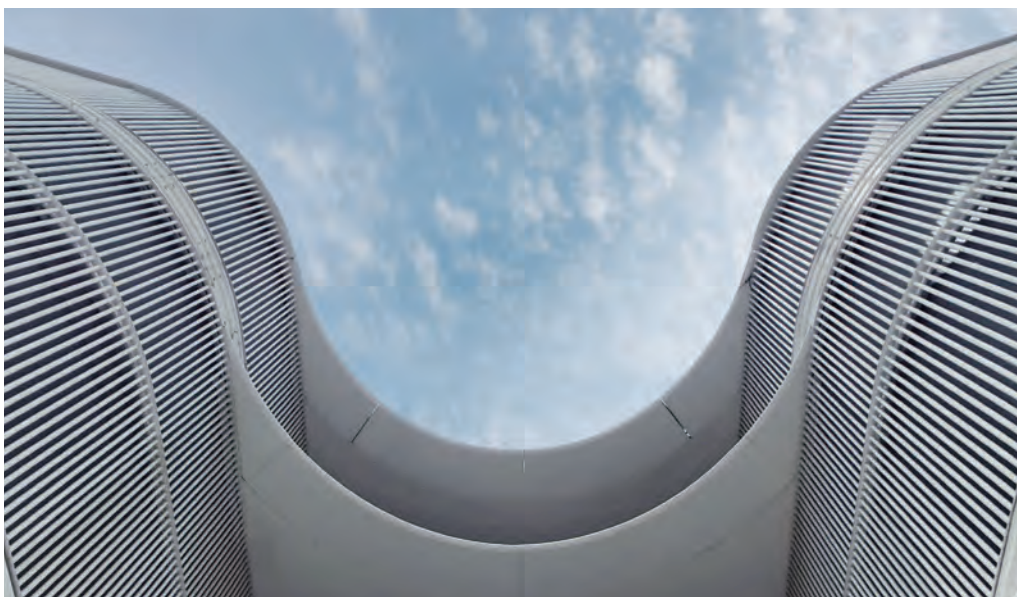
Producto: Perfiles verticales de sección tubular circular de 2" de diámetro, espaciados una distancia de 2" uno de otro, con sistema de fijación a estructura de concreto en perfilería de aluminio oculta a la vista desde el exterior.

Arquitecto: Brandon Haw Architecture, New York.

Fabrica e instala: GMED acabados arquitectónicos.

Participa ALUMINA S.A.





TORRE **PORSCHE**

Ubicación: Sunny Isles Beach, FL

Arquitecto: Sieger Aurez Architectural Parternership.

Fabrica e instala: Continental Glass Systems.
Participa ALUMINA S.A.

MANSIONS AT **ACQUALINA**

Ubicación: Sunny Isles Beach, FL.

Arquitecto: Cohen, Freedman, Encinosa & Associates.

Fabrica e instala: Continental Glass Systems.
Participa ALUMINA S.A.





TRANVÍA DE **AYACUCHO**

Descripción: Cerramientos acristalados con estructura en perfiles de aluminio

Ubicación: Medellín. Estación terminal del tranvía de Ayacucho y de transferencia a los cables de La Sierra y de Miraflores.

Producto: Sistema de fachada Serie 75, tipo piel de vidrio con perfiles verticales sin apoyos intermedios para luces de 8,60 m, reforzados al interior en acero con sección transversal en "I" de doble alma.

Arquitecto: Oficina de diseño Metro de Medellín, Arq. Patricia Bustamante.

Constuctor: Agrupación Guinovart Obras y Servicios Hispania S.A.

Diseña: ALUMINA S.A.

Fabrica e instala: ALUMINA S.A.









300 **COLLINS**

Ubicación: 300 Collins Miami Beach, FL.

Arquitecto: Charles H. Benson & Associates

Fabrica e instala: Continental Glass Systems - **Participa** ALUMINA S.A.





LÍNEA SUPERIOR

Serie 35

Serie de cerramientos arquitectónicos que permite fabricar ventanas proyectantes, puertas batientes y vidrios fijos.
Productos vérsatiles, con cortes a 45 grados, por su diseño es una solución simple ajustada a las exigencias del mercado. Ideal para proyectos de uso institucional, y residenciales en zonas comunes y/o habitaciones.

BENEFICIOS

- Alternativa mejorada del sistema proyectante y batiente tradicionales.
- Mejor atenuación acústica por su mejor hermeticidad y sus múltiples posibilidades de espesores y composiciones de vidrio.
- Sistemas de fácil y cómodo accionamiento.
- Buena estanqueidad gracias a su sistema de drenaje mejorado.

CARACTERÍSTICAS

- Cortes de los perfiles de marco y naves a 45 grados.
- Accesorios cámara europea en puerta batiente y de fácil consecución en ventana proyectante.
- Altura visual en ventana de 66mm y en puerta de 99mm ó 126mm gracias a sus 2 posibilidades para perfil de marco.
- Proyectante con perfil de pisavidrio integrado y puerta de pisavidrio que facilitan su montaje.
- Posibilidades de fabricación con vidrios monolíticos y laminados de 4 a 10mm de espesor que permiten diferentes niveles de aislamiento térmico y acústico.
- Sistema de cierre monopunto de fácil accionamiento y alta seguridad.
- Correcta hermeticidad gracias a su sello en dos puntos con empaques perimetrales en EPDM de alta duración.
- Instalación y reposición de vidrios por el interior.

Sistema	Espesor de vidrio	Profundidad de marco	Ancho de perfil	Capacidad de carga máxima por nave	Accesorios
Ventana Proyectante	4mm - 10mm	35mm	66mm	Horizontral 80Kg Vertical 11Kg	Alto desempeño y cómoda operación.
Puerta Batiente	4mm - 10mm	35mm	99mm - 126mm	80Kg bisagra	
Vidrio Fijo	4mm - 10mm	35mm	36mm	NA	

COLORES DISPONIBLES

ALUMINA cuenta con una amplia variedad de acabados, en anodizados y pinturas para sus sistemas arquitectónicos, consulte con su asesor para mayor información.

VENTANA PROYECTANTE LÍNEA SUPERIOR Serie 35



NIVELES DE DESEMPEÑO

RESISTENCIA AL VIENTO
Suave operación y seguridad.

●●● **4** ●●

ESTANQUEIDAD AL AGUA
Reducción de filtraciones de agua sin afectar su maniobrabilidad.

●●●●● **6**

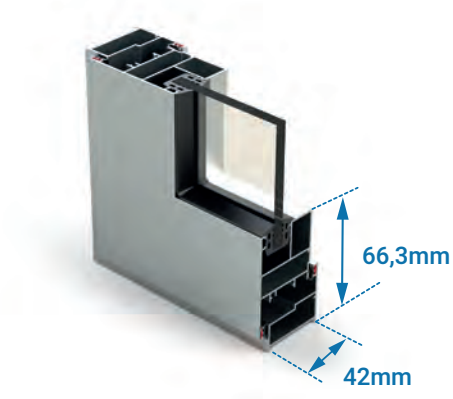
IMPERMEABILIDAD AL AIRE
Mejor confort climático y acústico.

●●●●● **6**

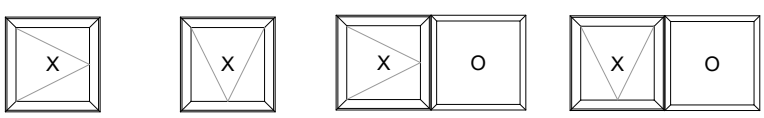
REDUCCIÓN ACÚSTICA
Su sistema de sellado perimetral favorece su desempeño acústico.

●●●●● **6**

DISEÑOS & APERTURAS



X: corresponde a la nave móvil, **O:** corresponde a la nave fija.



X X XO XO



NIVELES DE DESEMPEÑO

RESISTENCIA AL VIENTO
●●● **4** ●●

Suave operación y seguridad.

ESTANQUEIDAD AL AGUA
●●●●● **6**

Reducción de filtraciones de agua sin afectar su maniobrabilidad.

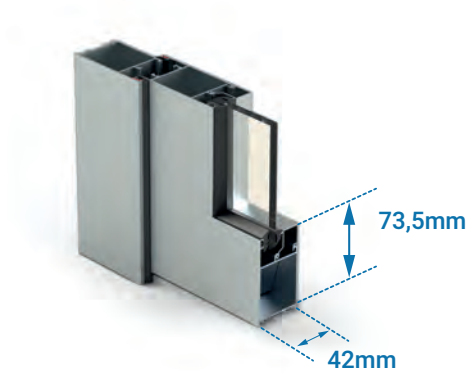
IMPERMEABILIDAD AL AIRE
●●●●● **6**

Mejor confort climático y acústico.

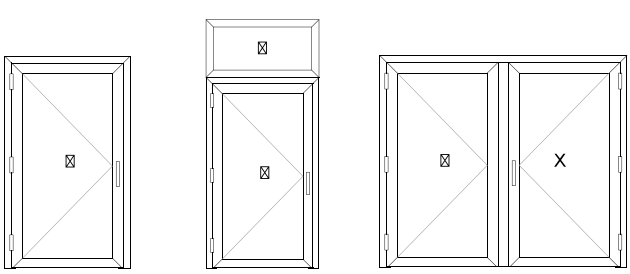
REDUCCIÓN ACÚSTICA
●●●●● **6**

Su sistema de sellado perimetral favorece su desempeño acústico.

DISEÑOS & APERTURAS



X: corresponde a la nave móvil, **O:** corresponde a la nave fija.





www.alumina.com

COLOMBIA

Yumbo - Valle
Cra 32 N° 11-101 Tel: (+57 2) 651 0400
Itagüí - Antioquia
Cra 64A N° 33-40 Tel: (+57 4) 370 5600
Bogotá - DC
Cra 23 N° 87-66 Tel: (+57 1) 795 3410

ESTADOS UNIDOS

Miami - Florida
Miami Industrial Logistics Center
15002 NW 107th Ave. Suite 1 Hialeah Gardens, Fl 33018
Tel: (+1) 305 444 1198

ECUADOR

Quito - Ecuador
Av. 6 de diciembre N° 51-53
Jose Rafael Bustamante
Tel: (+593 2) 240 1958

Septiembre 2020